

Technologie 2 (90 Min.)

1. Berechnung von Kraftwirkungen

- Kraft, mit der eine Klammer abgehoben wird
- Kräfteaufteilung bei einem Scherenbiss

2. Umgang mit Abformungen, Abformmaterialien, Behandlung von Abformungen vor dem Ausgießen

- Arbeitsplanung an Hand eines Auftragszettels
- Einteilung der AFM
- Präzision und Indikation der Abformmassen
- Lagerung von AFM
- Hygiene und Sicherheit

3. Modellwerkstoff Gips

- Gippsorten: Typen und Eigenschaften
- DIN - Anforderungen
- allgem. Anforderungen an den Modellwerkstoff
- Bedeutung und Auswirkungen der eingesetzten Wassermenge
- Brenn- und Abbindereaktion
- Verarbeitung und Fehlervermeidung

4. Wachs

- Eigenschaften der Wachse
- Arten und Herkunft der Wachse
- Regeln zur Wachsverarbeitung

5. Vorbereitungen der Kunststoffverarbeitung

- Kunststoff-Herstellung und Arten
- Vorbereitung des Gipsmodells
- Vorbereiten der KS-Zähne für optimalen Verbund
- Funktion der Isolierung
- Ausgleich der Schrumpfung bei verschiedenen Kunststoffverfahren
- Eigenschaften des Monomers

6. Anmischen des Kunststoffteigs

- Berechnung des Schrumpfungsvolumens bei der Polymerisation
- Arbeitsschutzmaßnahmen beim Umgang mit Monomer
- Radikalische Polymerisation (Initiatoren, Aktivatoren, Inhibitoren, Radikale)
- Unterscheidung Heiß- und Kaltpolymerisation
- Bedeutung und Wirkung der Inhaltsstoffe in den Kunststoffkomponenten
- Bedeutung von Vernetzern
- Schichtenaufbau eines Kunststoffzahnes

7. Oberflächenbearbeitung

- Fräser Typen
- Einsatzgebiete
- Abtrag, Oberfläche, Laufruhe

8. Chemische Grundlagen:

- Oxidation, Reduktion
- Oxide in der Zahntechnik
- Anionen und Kationen
- Grundlagen der Galvanoplastik bzw. des elektrochemischen Glänzens

9. Composite

- Inhaltsstoffe und Bedeutung
- Reaktion
- Werkstoffkundliche Vorteile